

# ECO-SYSTEM LANDE

*The future of efficient consumption has arrived*

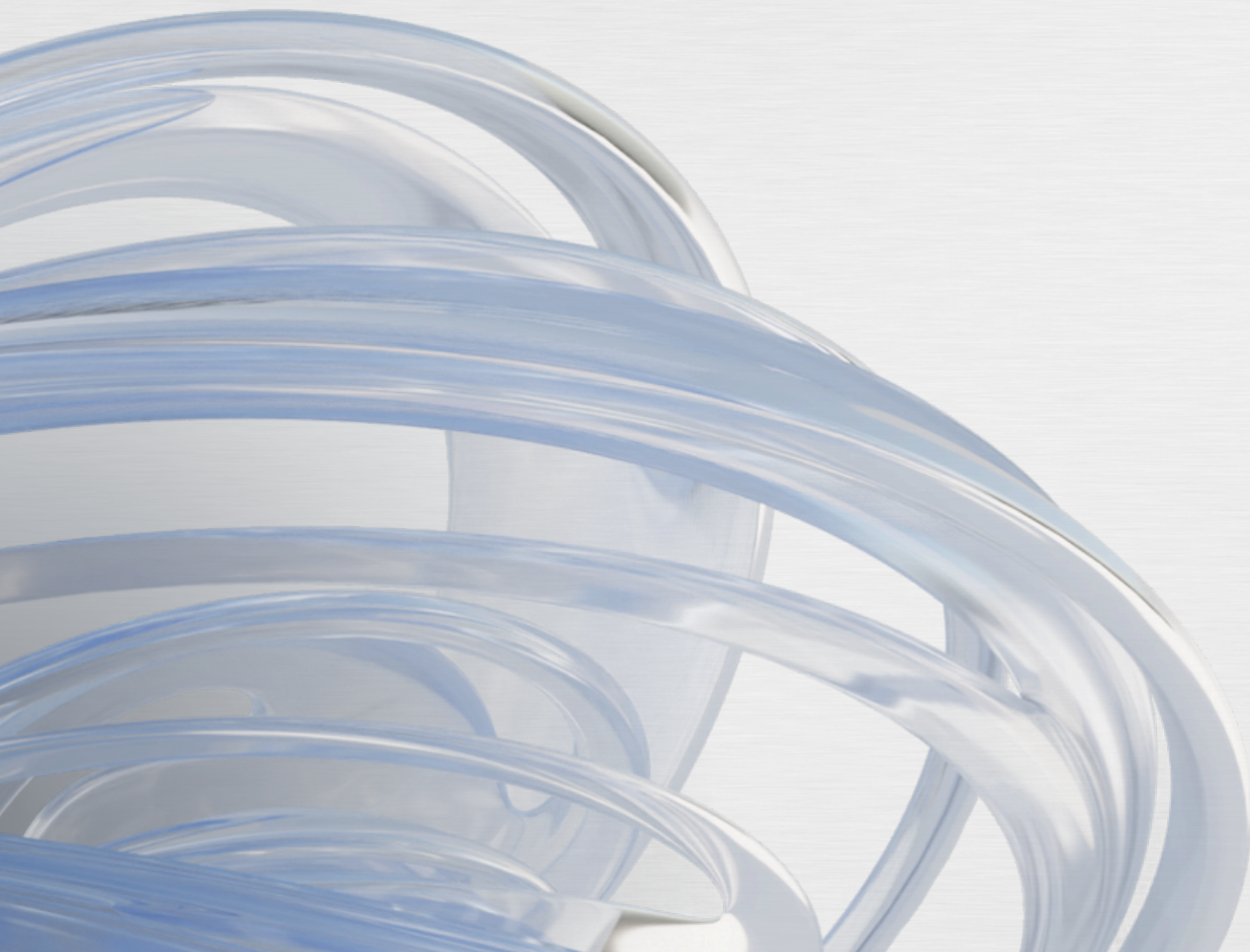
LANDE.COM



# I+D+i EN LANDE

## INNOVACIÓN, DESARROLLO Y SOSTENIBILIDAD

En LANDE, innovamos y desarrollamos nuevos sistemas de soporte que son más eficientes y ecológicos, impulsando el futuro de la sostenibilidad con soluciones que marcan la diferencia.





# MISIÓN

## COMPROMISO, PROGRESO Y SOSTENIBILIDAD

En LANDE, nuestra misión es desarrollar soluciones que combinen **eficiencia, seguridad y respeto por el entorno**, impulsando un modelo de hospitalidad más responsable y sostenible.

Objetivos clave para optimizar nuestros sistemas y productos:

- **Menos plástico:** Reducción significativa del peso y del uso de plásticos innecesarios, priorizando materiales reciclables y duraderos.
- **Mayor seguridad:** Los huéspedes no pueden acceder ni visualizar el contenido restante, garantizando higiene y control total.
- **Mayor eficiencia:** El diseño con bolsa interior facilita el vaciado completo del envase, optimizando el uso del producto y reduciendo residuos.
- **Optimización de costes:** Procesos más sostenibles y rentables, sin comprometer la calidad ni la experiencia del huésped.

*Innovamos hoy para construir un futuro más eficiente, seguro y sostenible.*

# EXCELENCIA Y CONTROL EN CADA DETALLE

Reducción del plástico hasta un 70 %

Menor contaminación cruzada

Eficiencia operativa

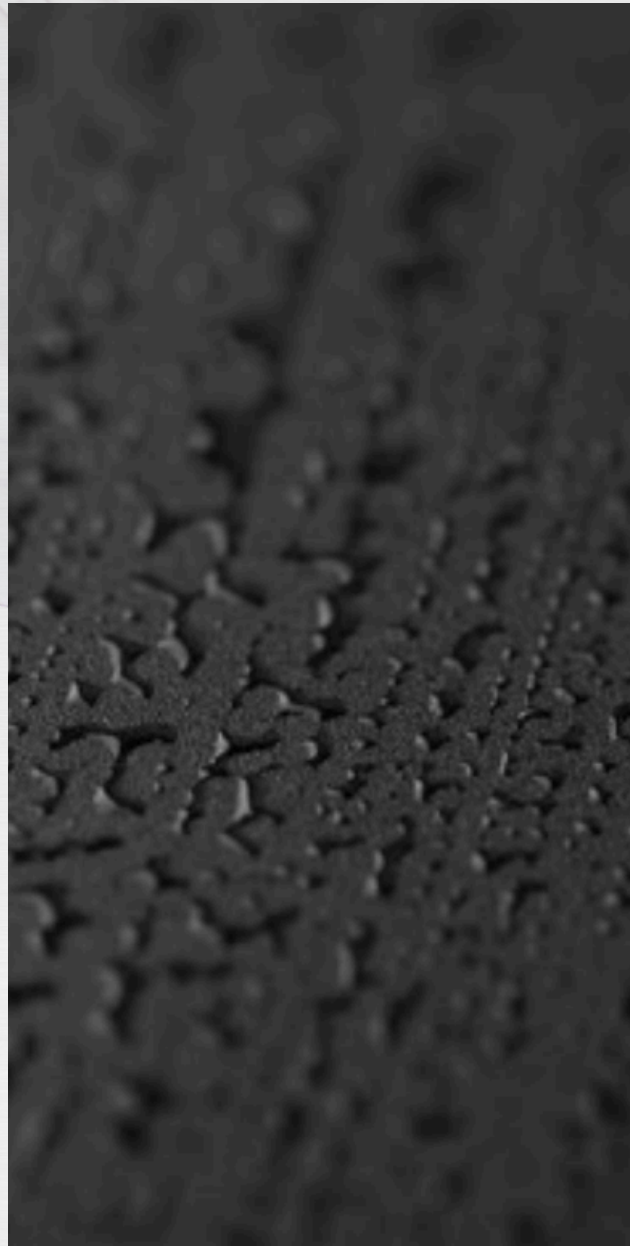
Aprovechamiento máximo del producto

Sostenibilidad integral

Trazabilidad total



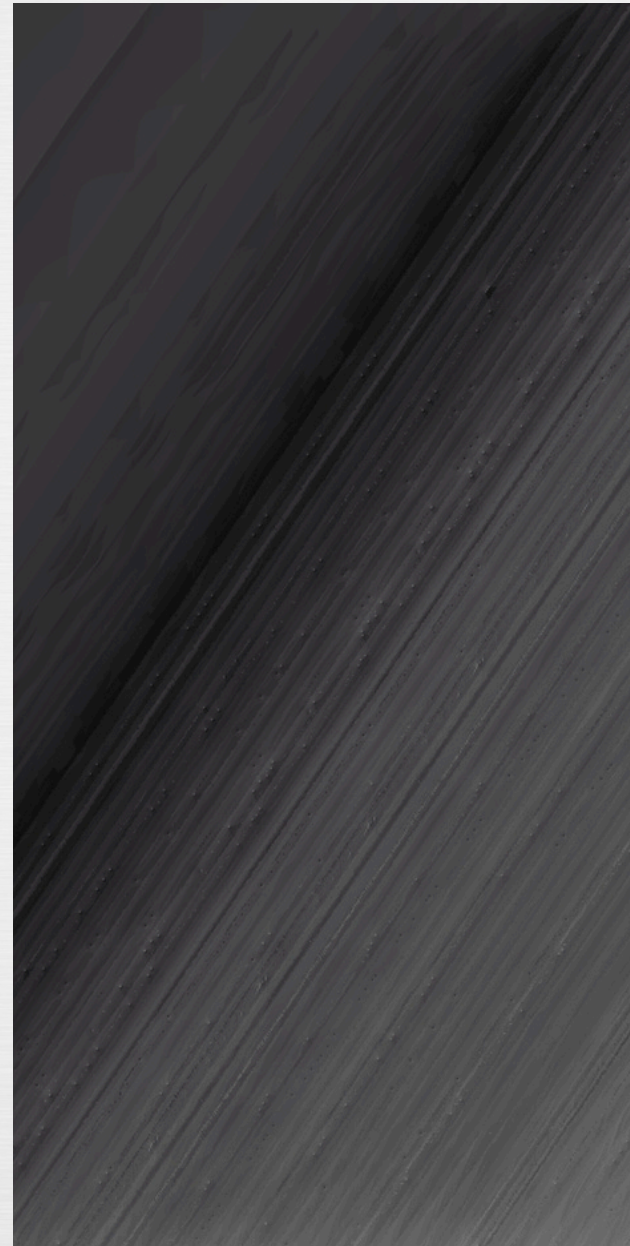
# MATERIALES DEL DISPENSADOR



ABS



CERÁMICA



ALUMINIO



RESINA

# SISTEMA DE APERTURA

- **Apertura por imán:** tecnología magnética para un acceso rápido y sin esfuerzo.
- **Más fácil, más práctico:** optimiza la experiencia con un sistema intuitivo y eficiente.

Simplifica el uso con tecnología avanzada y diseño ergonómico.

EASY  
OPEN  
SYSTEM

WATCH ECOSYSTEM VIDEO

ECOSYSTEM MECHANISM VIDEO

*Sistema intuitivo, eficiente y diseñado para la comodidad del personal.*

LANDE



# FUNCIONAMIENTO

## FÁCIL, RÁPIDO Y SIN ESFUERZO

Con un simple gesto y la llave, el personal del hotel puede:



*Sistema intuitivo, eficiente y diseñado para la comodidad del personal.*

# POUCH VS. BOTTLE

## NO TODOS LOS ENVASES SE RECICLAN IGUAL

El diseño del envase determina su reciclabilidad real. Los monomateriales facilitan el proceso, reducen la complejidad y aumentan las posibilidades de que el material vuelva a la economía circular. Compararlos con envases multimaterial muestra cómo pequeñas decisiones generan grandes diferencias en sostenibilidad.

### MONOMATERIAL PE

- Reciclabilidad real y directa
- Alta eficiencia en plantas
- Cumple PPWR 2030
- Bajo impacto ambiental
- Menor coste operativo
- Comunicación sencilla
- Valor reciclado estable



### PET + ETIQUETA MULTIMATERIAL

- Reciclabilidad limitada
- Problemas en clasificación
- Penalizaciones regulatorias
- Mayor impacto por rechazos
- Costes más altos
- Confusión del consumidor
- Valor del rPET degradado



*Diseñar mejor hoy es reciclar mejor mañana*

# CICLO DE RECICLAJE CIRCULAR

## POUCH DE PE MONOMATERIAL

Usar PE Monomaterial es crucial porque permite una clasificación simplificada y un material reciclado de alta calidad.

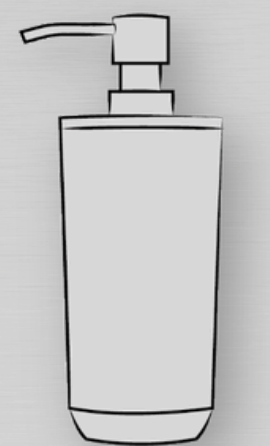
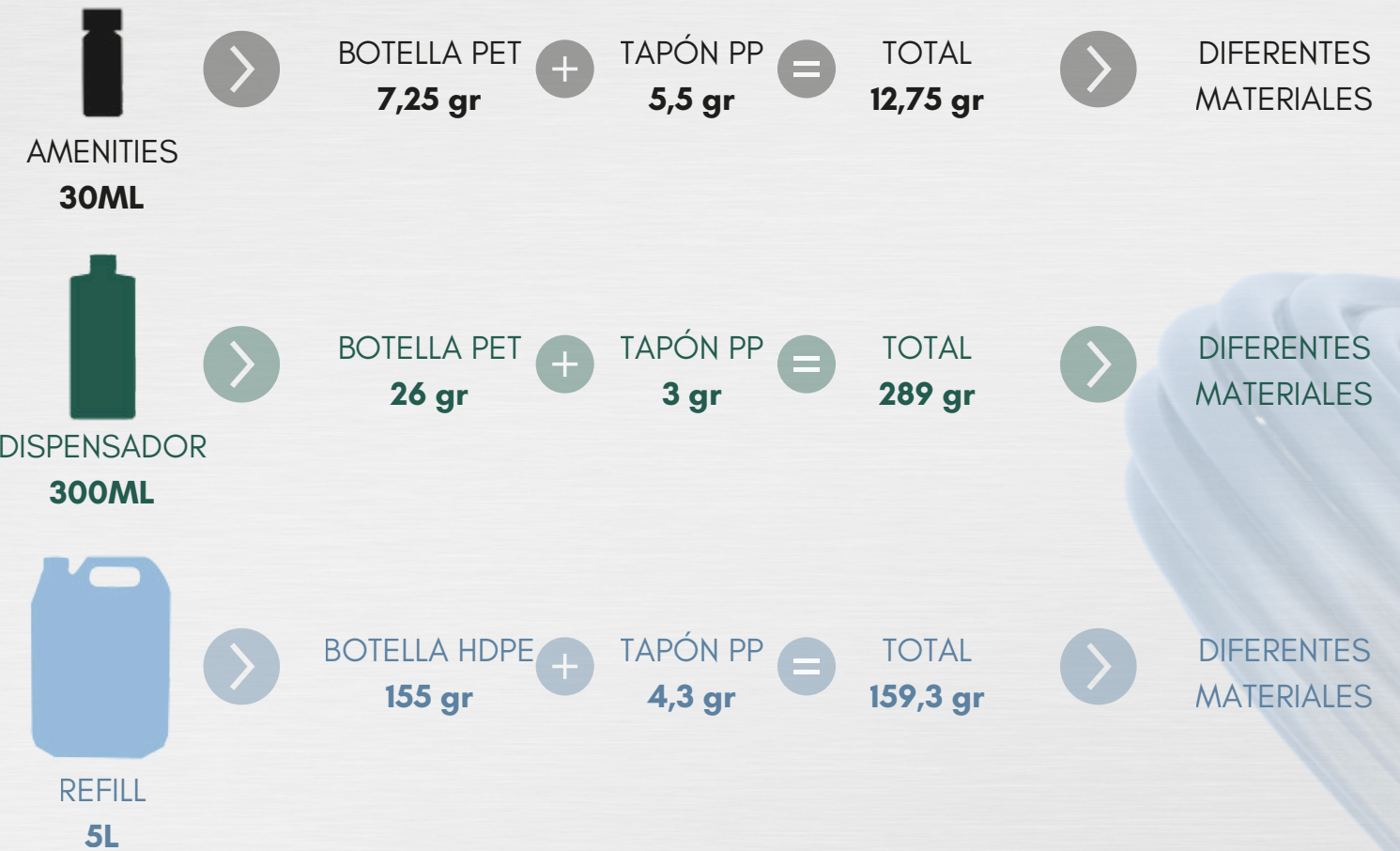


# COMPARATIVA DE RECICLIBILIDAD

Criterio de Reciclabilidad	Pouch PE Monomaterial Transparente (9g / 300ml)	Botella rPET (26.4g) con Serigrafía y Bomba Multimaterial	Botella rPET (26.4g) con Etiqueta PP y Bomba Multimaterial
<b>Reciclabilidad Real</b>	Se recicla en un único flujo como PE flexible. El diseño monomaterial garantiza la máxima posibilidad de reciclaje efectivo.	La tinta de serigrafía actúa como contaminante. Si la tinta no se desprende en el lavado, el PET se contamina, dificultando el reprocesamiento.	La etiqueta de PP, los adhesivos y la bomba multimaterial son contaminantes. Si la etiqueta no se separa, contamina gravemente el rPET y el envase puede ser rechazado.
<b>Eficiencia en Plantas</b>	Excelente. Flujo estable y ampliamente aceptado. Clasificación precisa como film de PE.	La impresión puede impedir el reconocimiento óptico del PET, provocando clasificaciones erróneas o contaminación visible en el rPET final.	El principal problema es el adhesivo: si no es soluble, los fragmentos contaminarán las escamas de PET. La presencia de PP degrada la calidad.
<b>Cumplimiento Normativa Europea (PPWR)</b>	Máximo Alineamiento. Totalmente alineado con la prioridad de envases monomateriales y el aumento de la reciclabilidad efectiva real (2030).	Alineamiento Medio. El contenido reciclado (rPET) es positivo, pero la serigrafía actúa como un "contaminante de diseño" que reduce el recyclability score certificado.	Alineamiento Bajo. El uso de etiquetas de polímeros incompatibles (PP) reduce drásticamente el grado de reciclabilidad certificada, a pesar de usar rPET.
<b>Impacto Ambiental</b>	Mayor probabilidad de ser reciclado y reincorporado en la economía circular. Menor huella de carbono al aumentar la tasa de recuperación del material.	El riesgo de contaminación reduce el volumen de rPET utilizable, aumentando la probabilidad de que la botella termine en vertedero o incinerada.	El alto riesgo de contaminación y rechazo incrementa la pérdida de material potencialmente reciclable, reduciendo la eficiencia circular.
<b>Costes Operativos y Gestión</b>	Baja complejidad. Menos costes asociados al análisis de compatibilidad. Mensaje sencillo para el consumidor.	Complejidad Media. Necesita verificar que la tinta de serigrafía sea compatible con el proceso de lavado en caliente del PET.	Alta complejidad. Requiere etiquetas con adhesivos "wash-off" o diseños de etiquetas compatibles, lo que eleva el coste y la necesidad de auditorías.
<b>Experiencia del Consumidor</b>	Mensaje sencillo: "envase reciclable en contenedor amarillo". Máxima claridad.	El consumidor debe separar manualmente la bomba multimaterial. La serigrafía no influye directamente en la acción de reciclaje.	El consumidor debe separar manualmente la bomba multimaterial. Puede generar dudas sobre si debe retirar la etiqueta antes de reciclar.
<b>Valor Económico del Material Reciclado</b>	rPE de Alto Valor. La transparencia (ausencia de pigmentos) permite que el material reciclado sea reutilizado en films de alta demanda.	rPET de Valor Inferior. La contaminación por la tinta puede requerir que el rPET se destine a aplicaciones coloreadas o de menor pureza.	rPET de Bajo Valor. La contaminación por PP y adhesivos degrada la pureza del rPET, limitando su uso a aplicaciones de baja calidad o fibras textiles.
<b>Porcentaje de Reciclabilidad Efectiva</b>	Alto (Óptimo). Las tecnologías de clasificación logran tasas de recuperación muy altas al ser un solo polímero limpio y transparente.	Medio-Bajo. La dificultad de desprender la tinta en el lavado reduce la tasa de recuperación de PET limpio.	Bajo. La presencia de un polímero incompatible (PP) y el adhesivo disminuyen significativamente la tasa de reciclabilidad efectiva.
<b>Uso de Contenido Reciclado</b>	La reincorporación del rPE limpio es fácil, permitiendo alcanzar altos porcentajes de contenido reciclado en nuevos pouches (si no es para contacto alimentario).	La inclusión de rPET en nuevas botellas está limitada por el nivel de pureza que se requiere.	La contaminación limita el uso del rPET resultante a aplicaciones de muy baja exigencia, dificultando el cierre del ciclo en envases de PET.
<b>Diseño para la Reutilización</b>	Potencial Limitado. Su formato flexible se orienta al reciclaje.	Potencial Alto. Es rígido y se usa tradicionalmente en sistemas de retorno, si se resuelve la contaminación de la bomba y la tinta.	Potencial Alto. Similar al anterior, pero la necesidad de retirar la etiqueta y el contaminante (bomba) añade complejidad al proceso de limpieza y reutilización.
<b>Necesidad de Infraestructura Específica</b>	Baja. La infraestructura para el reciclaje de poliolefinas (PE) flexibles está establecida.	Media. Requiere equipos de lavado en caliente avanzados para intentar desprender la tinta de la serigrafía.	Media-Alta. Requiere tecnologías específicas de separación por flotación para separar el PET de menor densidad (PP/PE) y el uso de adhesivos solubles.

## ECO-FRIENDLY

Nuestro sistema **ECO-SYSTEM** reduce drásticamente el uso de plástico gracias a su diseño **monomaterial y ultraligero**. En comparación con los dispensadores tradicionales, disminuye significativamente el peso del material utilizado, eliminando componentes innecesarios y facilitando el reciclaje.



ECOSYSTEM  
360ML

$$\begin{matrix} > & \text{PE} & + & \text{SIN TAPÓN} & = & \text{TOTAL} & > & \text{MONOMATERIAL} \\ & 9 \text{ gr} & & 0 \text{ gr} & & 9 \text{ gr} & & \end{matrix}$$

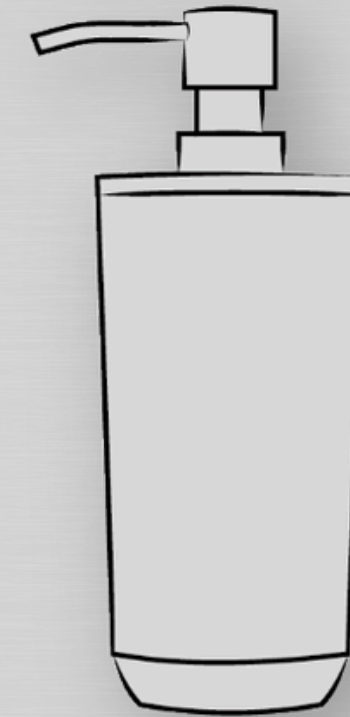
**-74%**

*menos plástico que un dispensador tradicional*

*Menos desperdicio, más eficiencia, mayor compromiso con el planeta.*

## REDUCCIÓN DE PESO

Nuestro sistema **ECO-SYSTEM 300ML** reduce hasta un **93%** el peso del plástico en comparación con los formatos tradicionales, optimizando el uso de material sin comprometer la funcionalidad. Su diseño innovador **minimiza residuos y maximiza la eficiencia**, ofreciendo una solución más ligera, sostenible y ecológica.



ECOSYSTEM  
**360ML**



0,025 ml/gr

*Menos peso, más sostenibilidad.*

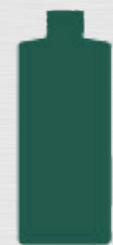
## DESPERDICIO LÍQUIDO



AMENITIES  
30ML



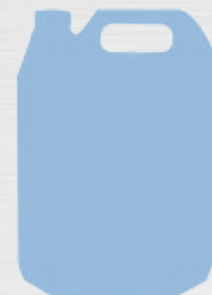
30%  
DESPERDICIO



DISPENSADOR  
300ML



10%  
DESPERDICIO



REFILL  
5L



15%  
DESPERDICIO

*Menor porcentaje de desperdicio líquido*



ECOSYSTEM  
360ML



2% DESPERDICIO



BAJO RIESGO DE  
CONTAMINACIÓN

**-80%**

*menos desperdicio que un  
dispensador tradicional*

## CONTAMINACIÓN CRUZADA



AMENITIES  
30ML



BAJO RIESGO DE  
CONTAMINACIÓN



DISPENSADOR  
300ML



BAJO RIESGO DE  
CONTAMINACIÓN



REFILL  
5L



ALTO RIESGO DE  
CONTAMINACIÓN  
MICROBIOLÓGICA POR  
EXPOSICIÓN AL  
AMBIENTE Y OTROS  
CONTAMINANTES

*Bajo riesgo de contaminación de producto*

LANDE

# ECO-SYSTEM

## TECNOLOGÍA PARA REDUCIR EL PLÁSTICO Y EL RESIDUO

El objetivo de Ecosystem es **reducir el uso de plástico** en los productos de acogida sin comprometer la calidad, la funcionalidad ni la experiencia del huésped.

Desarrollado con **tecnología patentada propia**, el Ecosystem ofrece un sistema de envases recargables, resistentes y de fácil apertura, que permite reutilizar y optimizar el consumo de material.

Su diseño inteligente combina **ergonomía, durabilidad y estética**, garantizando una experiencia práctica y sostenible tanto para el hotel como para el usuario final.

Gracias a esta innovación, logramos **minimizar residuos, mejorar la trazabilidad de los consumos y reducir significativamente la huella ambiental** en los establecimientos hoteleros.

# LANDE

*C/ Fundidores, 63 Getafe - MADRID, SPAIN  
Tel + 34 91 684 00 50*

*9600 NW 25 ST #5A - Doral, FL 33172  
Phone: 305-517-3544*

*[www.landes.com](http://www.landes.com)*